



JBM - PROMO-60024B - PROMO ELÉCTRICA CON CARRACA 60024 + BATERÍA 2.0AH + MOCHILA

Conjunto promocional compuesto por:

60024: CARRACA ELÉCTRICA DE ½ BRUSHLESS 12V ref. 60024

60026: BATERÍA LI-ION 2.0Ah SAMSUNG PARA REF. 60024

53782: MOCHILA PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS - GRANDE

